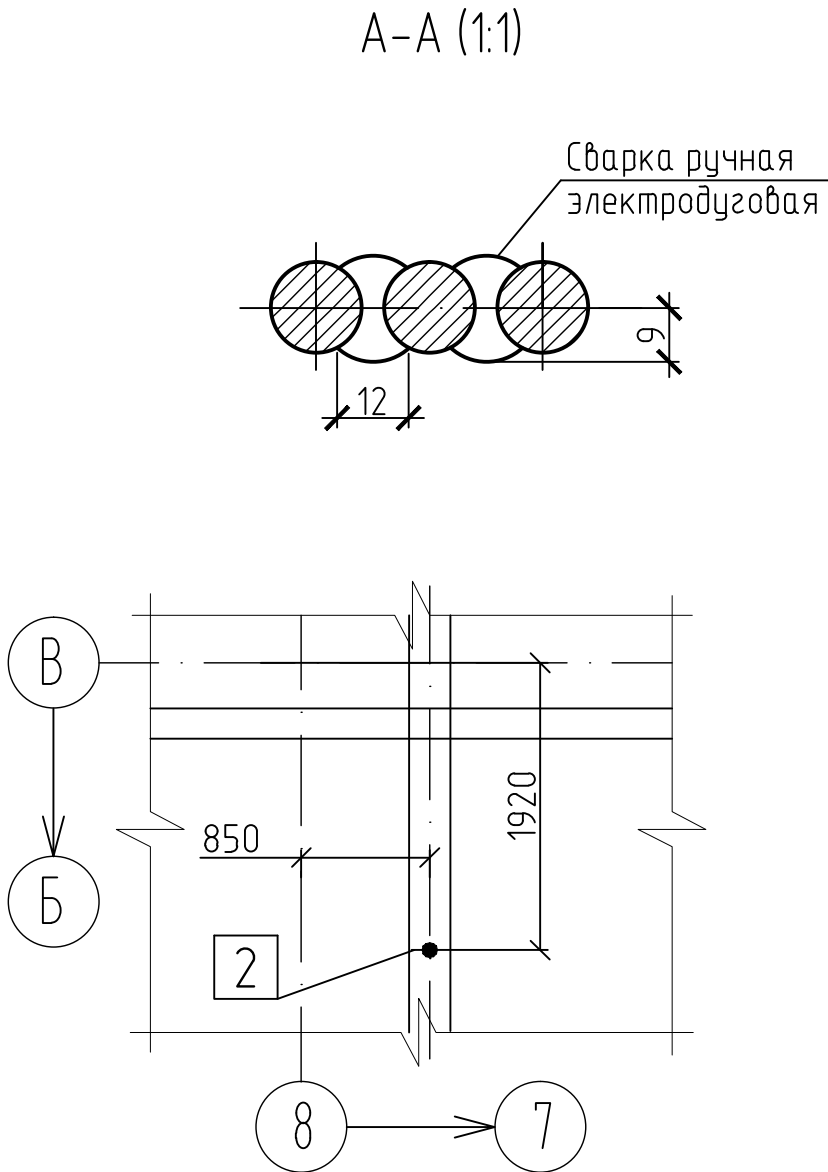
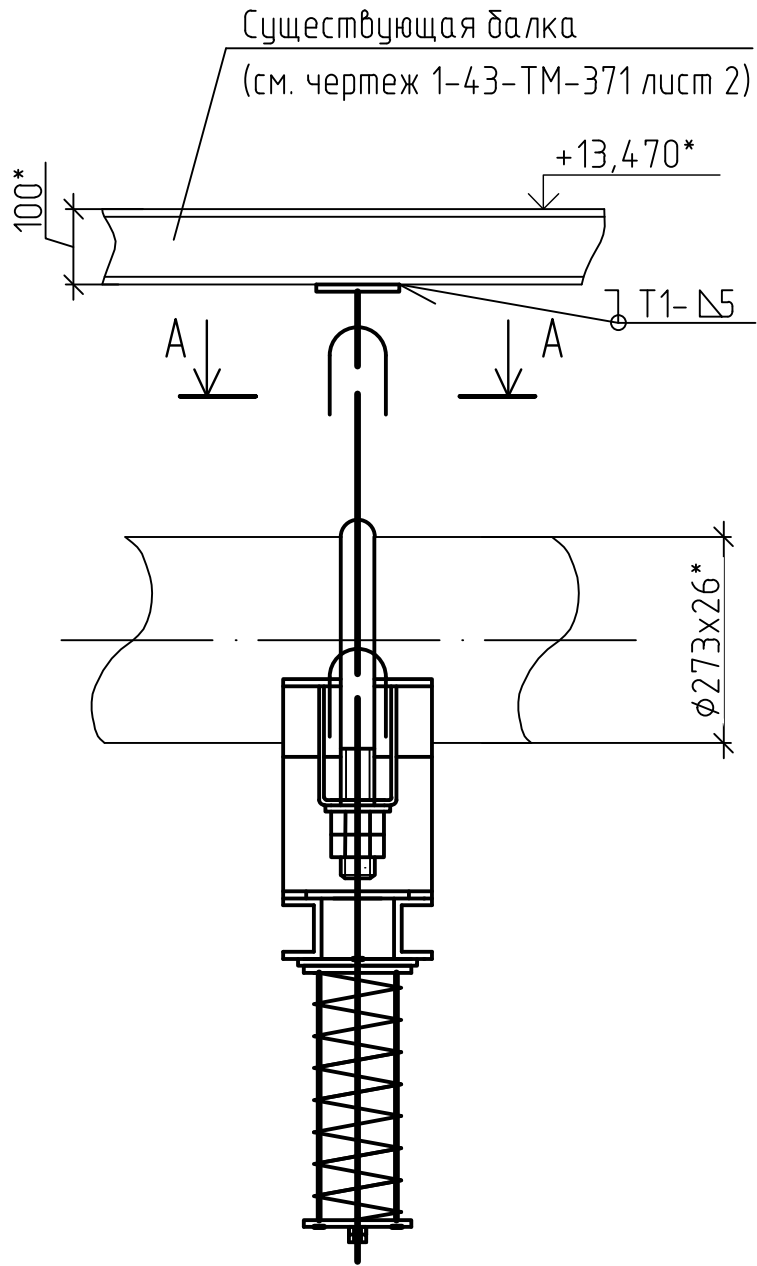
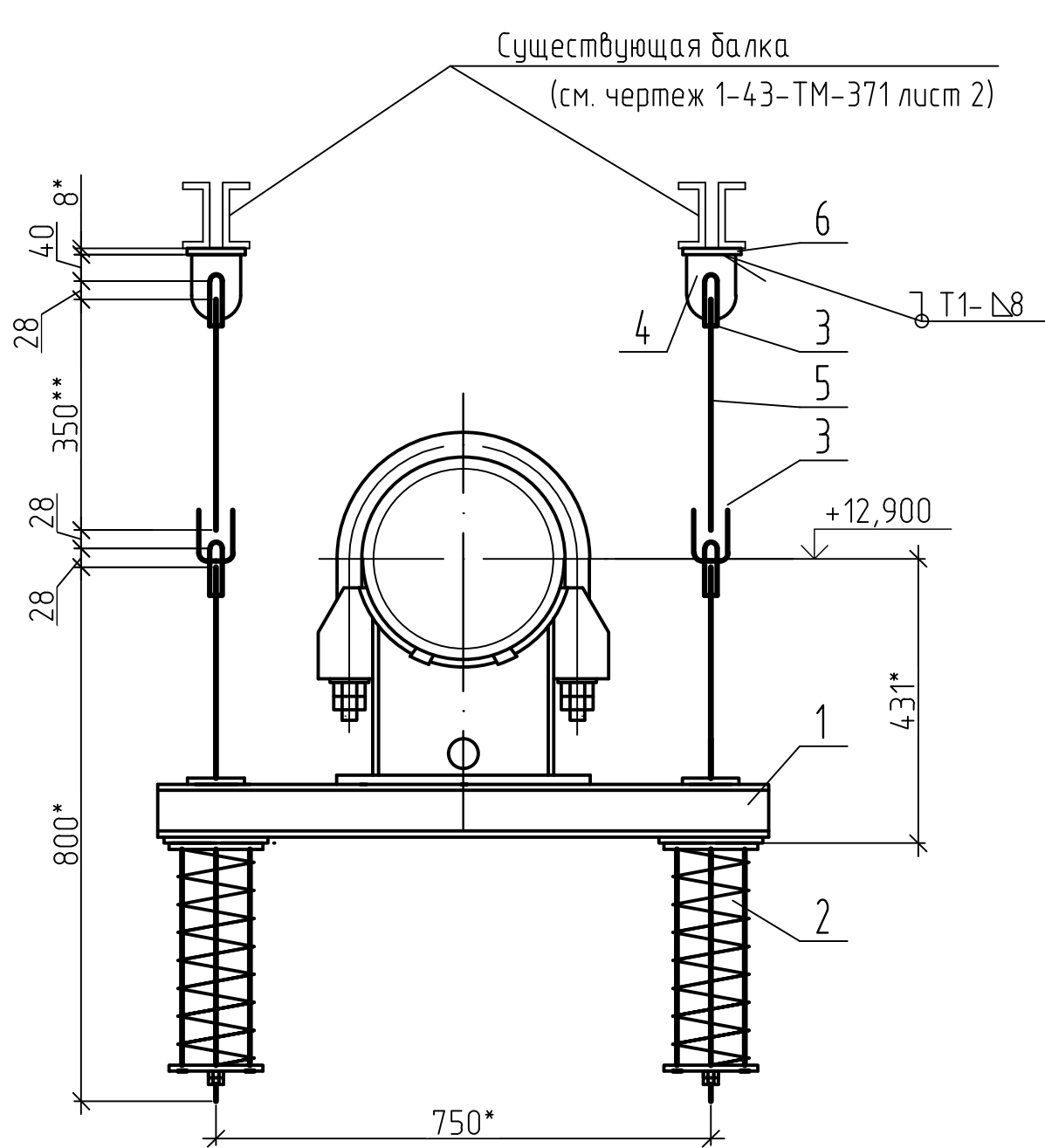


Инв.№	Подпись и дата	В зам. инв.№
подл.		

Нагрузка на несущие конструкции Рк, кгс	Характеристика пружины А7									
	Табличные данные				При установке		В рабочем состоянии		В холодном состоянии	
	Допускаемая рабочая нагрузка Рмакс, кгс	λмакс, мм	Высота пружины в свободном состоянии Нсв, мм	Высота пружины Нмонт,мм	Нагрузка на пружину Рмонт, кгс	Высота пружины Нр,мм	Нагрузка на пружину Рр, кгс	Высота пружины Нх,мм	Нагрузка на пружину Рх, кгс	
1777	1190	140	346	246	845,5	260	732,5	288	485	







7. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э46А по ГОСТ9467-75.
8. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
10. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей -√Rz 160, кроме мест указанных особо.
11. Изготовить один комплект.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
1	03 ОСТ 108.275.55-80	Блок хомутовой с опорной балкой	1	41,2	
2	17 ОСТ 108.275.60-80	Блок пружинный	2	20,4	
3	03 ОСТ 108.643.01-80	Ушко	2	0,28	
4	02 ОСТ 108.367.37-80	Проушина	2	0,35	
5	По настоящему чертежу	Тяга			
		Круг 16-В ГОСТ 2590-2006 20-В ГОСТ 1050-88			
		L = 450***	2	0,71	
5	По настоящему чертежу	Пластина			
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 14637-80			
		100x100	2	0,63	

Итого: 85,94 кг

1. Общие данные – см. черт. К 3088-ТМ лист 1.
2. Монтажно-сборочный черт. – см. черт. К 3088-ТМ лист 2.
3. * Размеры для справки.
4. ** Размеры уточнить на монтаже.
5. *** Размер с учетом подгонки.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

						К 3088-ТМ			
						ЗАО "Саровская генерирующая компания"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена главного трубопровода пара котла БКЗ-160 ст. № 7	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Передалова			12.13	Р		3.2		
Проб.	Дралюк			12.13					
Т.контр.	Воронина			12.13	Подвеска пружинная № 2	ОАО "Инженерный центр энергетики Урала" – предприятие "УралОРГРЭС"			
Н.контр.	Воронина			12.13					